



iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



WIG System



Multiprozess PRO System

300i / 400i / 500i



Absolute Freiheit

WIG-Schweißqualität ohne Kompromisse

Höchste Qualität – bei jeder Schweißnaht und bei jedem Material: Durch gezielte Wärmeeinbringung und eine verbesserte Zündfunktion bietet Ihnen iWave maximale Kontrolle über Ihren Lichtbogen und deutlich verringerte Zündverzögerungen.

Auf maximale Kontrolle sind auch alle Bedienelemente der iWave-Geräteserie ausgelegt. Das Resultat ist eine intuitive Handhabung, durch die Sie sich vollkommen auf Ihre Schweißherausforderung konzentrieren können.

Sie haben die unterschiedlichsten Schweißherausforderungen zu meistern? Dann ist iWave Multiprozess PRO die ideale Wahl: Neben allen denkbaren WIG-Funktionen können Sie auch sämtliche MIG/MAG-Prozess-Varianten schweißen.

iWave: Die absolute Freiheit, um Ihr Schweißpotenzial zu entfesseln.



iWave – Ihre Vorteile



Gezielte Wärme- einbringung

Maximale Kontrolle über das Schmelzbad

Mit CycleTIG kontrollieren Sie den Lichtbogen und somit auch den Wärmeeintrag im maximalen Ausmaß. Durch die kurzen Schweißzeiten behalten Sie das Schmelzbad sicher und einfach im Griff – und können so selbst dünnste Materialien spielerisch schweißen.



Selbst- erklärende Bedienung

Grafisch-dynamische Menüführung – in über 30 Sprachen

Ohne Umwege. Dafür selbsterklärend. Wir haben eine intuitive Menüführung entwickelt, damit Sie beim Schweißen direkt und sicher die gewünschten Einstellungen vornehmen können.



Multiprozess PRO

Ein Gerät für alle Prozesse (iWave 300i – 500i)

iWave und Multiprozess PRO – das ist Ihre neue absolute Freiheit beim Schweißen. Neben allen WIG-Funktionen, können Sie mit nur einem Gerät sämtliche MIG/MAG-Prozess-Varianten schweißen. Nutzen Sie das modulare Konzept und erweitern Sie Ihre Hightech-Schweißgeräte-Plattform ganz nach Ihren Bedürfnissen um die Welding Packages Standard, Puls, PMC, LSC oder CMT.



Reproduzierbare Zündungen

Bis zu 71 % geringere Zündverzögerung

Schnelle und vor allem reproduzierbare Zündungen. Egal bei welcher Materialbeschaffenheit und ganz ohne manuelle Anpassung der Zündparameter. Das bietet RPI auto – unsere intelligente Zündfunktion.



Bereit für Industrie 4.0

Kontaktlose Datenübertragung und Authentifizierung

Bereit für Industrie 4.0 und alles, was noch kommt: iWave unterstützt von WLAN über Bluetooth bis NFC die wichtigsten Verbindungsstandards für den optimalen Einsatz.



Bedienung

iWave 300i-500i

Grafisch-dynamisches
Bedienkonzept

- Sofortiges grafisches Feedback bei Veränderung diverser Schweißparameter
- 7" Farbdisplay mit Klartextanzeige und Touchscreen
- Über 30 Sprachvarianten auswählbar
- Alle Arbeitsparameter in 1. Menüebene



Statusleiste

Navigationsleiste

Touchscreen

Vollbildmodus

Drahtefädeln

Gasprüfen

NFC-Feld z. B. für User Management und zum Sperren/Entsperren der Stromquelle mittels NFC-Karte oder -Fob



Dank Klartextanzeige in über 30 Sprachen: schnellstmöglich zur gewünschten Einstellung

Intuitiv und sicher: Die Bedienung erfolgt mittels zentralem Dreh-Drückknopf oder über den Touchscreen. Grafische Anleitungen und dynamische Visualisierungen bei Parameteränderungen unterstützen den Anwender direkt.

- Statusleiste: eingestellte Zusatzfunktionen und Haupteinstellungen auf einen Blick
- 5 Easy Jobs
- Touchscreen auch mit Handschuhen bedienbar
- Vollbildmodus: rund 40 % vergrößerte Anzeige
- Konfigurierbare 1. Menüebene

Voll Flex



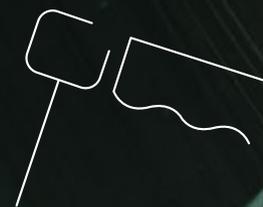
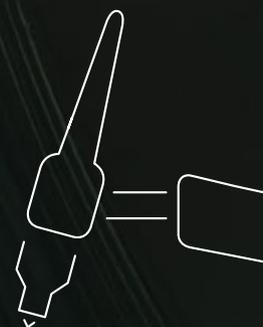
Flexibilität

Multiprozess PRO – ein Schweißgerät
für alle Prozesse und Prozessvarianten.
Gerüstet für die Herausforderungen von morgen.

Ob WIG, MIG/MAG oder E-Hand: Mit iWave 300i, 400i oder 500i und der Option Multiprozess PRO sichern Sie sich alle Freiheiten und entfachen Ihr gesamtes Schweißpotenzial.

Wichtigster Unterschied zu herkömmlichen Multiprozessgeräten: Neben allen Hightech-WIG-Funktionen haben Sie Zugriff auf sämtliche Prozessvarianten aus dem Bereich MIG/MAG.

Stellen Sie sich aus modularen Welding Packages genau die Funktionen zusammen, die Sie benötigen: Standard, Puls, PMC, LSC und CMT. Auch professionelles E-Handschiessen ist möglich – mit dem Verschweißen von Cel-Elektroden als Highlight.





Multi- prozesse PRO

iWave 300i, 400i, 500i

MIG/MAG-Prozesse uneingeschränkt nutzen:
Mit iWave entfachen Sie in nur 3 Schritten Ihr
gesamtes Schweißpotenzial:

1. Schritt



Bestellen und integrieren Sie
die Hardware-Option
OPT/i Multiprozess PRO.

2. Schritt



Erweitern Sie Ihr modulares
Schweißsystem um die benötigten
MIG/MAG-Hardwarekomponenten
wie externer Drahtvorschub,
Schweißbrenner etc.

3. Schritt



Wählen Sie Ihre gewünschten
MIG/MAG Welding Packages aus.

Fertig:



Ihre Stromquelle ist für
alle Schweißprozesse bereit.

SSS

Highlights

Geringer
Platzbedarf

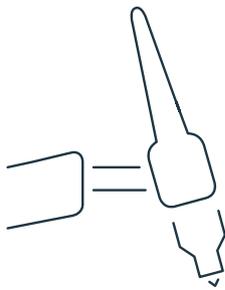
Eine Stromquelle für alle
Schweißprozesse.

Kein
Umrüsten

Prozesswechsel
auf Knopfdruck.

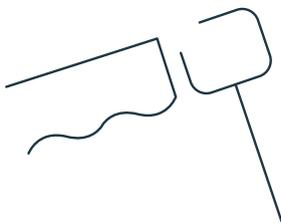
100 %
Kompatibilität

Mit allen verfügbaren Schweißprozess-
Varianten von Fronius im Bereich WIG, MIG/MAG
(Standard, Pulse, PMC, LSC und CMT), E-Hand.



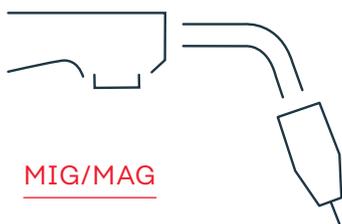
WIG DC / AC/DC

- Qualität und Optik
- WIG DC oder AC/DC
von 3–500 A



E-Hand

- Unabhängigkeit
- E-Hand
von 10–500 A



MIG/MAG

- Wirtschaftlichkeit und
Produktivität
- MIG/MAG von 3–500 A
- Welding Packages:
Standard, Pulse, PMC
LSC, CMT



Full Connectivity

Performance für Industrie 4.0: iWave unterstützt die wichtigsten Kommunikationsstandards. Via Bluetooth können Sie Peripheriegeräte kabellos und schnell mit dem Schweißgerät verbinden – von Hightech-Schweißhelmen wie dem Vizer Connect bis hin zu Fernreglern. Per WLAN integrieren Sie Schweißgeräte direkt in Ihr Netzwerk und können so Firmware-Updates einfach durchführen.



Bluetooth

Zur Verbindung von kabellosen Fernreglern und bluetooth-fähigen Schweißhelmen.



NFC

Für User Management – beziehungsweise zum einfachen Sperren und Entsperren des Schweißsystems.



WLAN

Zur vollständigen Netzwerkfähigkeit – für Updates und Nutzung der Funktion Smart-Manager ohne Ethernet (Datendokumentation).

Benutzer- management

Volle Kontrolle: Über das integrierte Berechtigungssystem können Sie für jeden Anwender individuelle Rechte vergeben. Bei Anmeldung per Schlüsselkarte oder Schlüsselanhänger erkennt das System sofort, was die Person darf – und was nicht. Sollten Sie Berechtigungen für mehrere Schweißgeräte zentral vergeben und verwalten wollen, bieten wir mit dem Central User Management die passende Lösung.

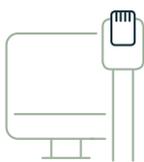
Daten- management



WeldCube Light

Minimale dezentrale Datendokumentation

Serienmäßig und ohne zusätzliche Kosten können Sie Mittelwerte über jede Schweißnaht direkt im Schweißsystem aufzeichnen und als PDF exportieren.



WeldCube Basic

Erweiterte dezentrale Datendokumentation mit konfigurierbarem Funktionsumfang

Für alle, die nicht nur Mittelwerte, sondern auch Istwerte, Limit Monitoring und Editier-Funktionen für Sollwerte benötigen: der WeldCube Basic. Auch bei dieser Variante werden die Daten direkt im Schweißsystem aufgezeichnet.



WeldCube Premium

Zentrale Datendokumentation

Weniger Verwaltung, mehr Überblick: WeldCube Premium reduziert Ihren Dokumentationsaufwand durch die zentrale Ablage Ihrer Schweißdaten in einer Datenbank deutlich. Intelligente Management-, Statistik- und Analysefunktionen inklusive grafischer Visualisierung unterstützen Sie beim Controlling Ihrer schweiß-technischen Produktion.

Mehr Informationen finden Sie unter: www.fronius.com/weldcube

Cycle TIG

Ausgezeichnete Schweißnahtoptik

Realisiert mit der Funktion Tacking

Gezielter

Wärmeeintrag

Ideal für Dünnschweißungen und Reparaturschweißungen, wie Kantenauftragungen

Einfache Schmelz-

bad-Kontrolle

Kein Durchbrennen – auch nicht bei Eck- und Stumpfnähten

Weniger Anlassfarben

Für sensible Einsatzorte

Vereinfachte

Handhabung

Durch die präzise Einstellmöglichkeit von Strom, Zeit und verschiedenen Parameterkombinationen

Für gezielte Wärmeeinbringung

WIG-Schweißen leichter gemacht. Möglich macht das die Funktion CycleTIG. Sie basiert auf dem Prinzip des Intervallschweißens und bietet zusätzliche Einstellmöglichkeiten und neue Parameterkombinationen für bessere Schweiß-Resultate.

Vorteile im direkten Vergleich

Gezielte Wärmeeinbringung





Nahtoptik



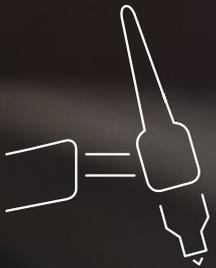
Skill Level | Handling



Zündungen

Stabil und reproduzierbar

Spürbar besser: iWave hebt das Zündverhalten beim WIG-Schweißen auf ein neues Niveau. Der Ablauf der HF-Zündung wurde optimiert und das Zündverhalten den unterschiedlichen Elektrodendurchmessern angepasst.



RPI auto**

Bis zu 71%* geringere
Zündverzögerung

Schnellere und reproduzierbare Zündung – egal bei welcher Materialbeschaffenheit? iWave hat mit RPI auto dafür eine serienmäßige Lösung. Der neue Zündmodus ist die intelligente Weiterentwicklung der bewährten RPI-on-Funktion. Das Schweißgerät übernimmt jetzt automatisch die Änderungen an den Zündeinstellungen – auch bei Zündverschlechterungen und ohne dass Sie manuell eingreifen müssen.

Bewertungsübersicht	RPI off	RPI on	RPI auto
Reproduzierbare Zündungen
Geringste Zündverzögerung
Geringste Elektrodenbelastung
Schonender Umgang mit Schweißnahtoberfläche

* Im Vergleich zu RPI off | Versuchsreihe unter Laborbedingungen: 200 A Schweißstrom / 0,5 s Schweißzeit / 1000 Zündungen

** Nur bei iWave AC/DC

WIG-Funktionen



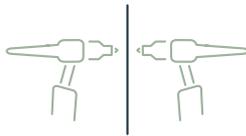
Automatische Kalottenbildung in nur 2 Sekunden

Spart Arbeitszeit: Nutzen Sie die Funktion, um auf Basis des eingestellten Elektrodendurchmessers schnell eine Kalotte zu bilden.



Tacking – bis zu 50 % Zeitersparnis beim Heften von Werkstoffen

Mittels Pulsströmen wird das Schmelzbad in Schwingung gebracht. Das erleichtert Ihnen das Zusammenheften von Bauteilen und verkürzt die Heftdauer. An den Heftstellen gibt es geringe bis gar keine Anlauf-farben.



Synchrone Schweißen wie noch nie

Herausforderung gemeistert: Unser Sync-Mode macht das beidseitige, gleichzeitige WIG-Schweißen mit Wechselstrom so einfach wie nie. Unsere Lösung für diese ultimative Schweißherausforderung ist die automatische Harmonisierung beider Lichtbögen. So können zwei Schweißer synchronisiert zusammenarbeiten.



Kurvenformen AC/DC – für jede

Anforderung der richtige Lichtbogen

Schweißen nach Belieben: iWave bietet Ihnen die Möglichkeit, beim AC-Schweißen die Kurvenformen selbst zu wählen. Diese sind charakteristisch für diverse Schweißeigenschaften, die Sie für die jeweilige Schweißaufgabe bevorzugen. Gegebenenfalls können Sie die Kurvenformen auch kombinieren.



Automatische Gasnachströmung – Schutz für die Wolframelektrode

Schweißen ohne Oxidation: Dafür stellt iWave den Gasschutz der Wolframelektrode und der Schweißnaht sicher. Abhängig vom eingestellten Schweißstrom sowie vom Elektrodendurchmesser wird die Gasnachströmzeit automatisch berechnet.

Wir übernehmen Verantwortung

Aus Überzeugung nachhaltig

Langlebigkeit, Reparaturfähigkeit und die Möglichkeit zum Recycling: iWave ist wie alle Fronius-Produkte nachhaltig gedacht und gemacht. Mit modernster Technologie tragen wir dazu bei, Mensch und Umwelt zu entlasten und kommenden Generationen eine lebenswerte Zukunft zu sichern.



iWave AC/DC – technische Daten

	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Gewicht	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Abmessung / B	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Abmessung / H	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Abmessung / L	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Netzfrequenz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Netzspannung	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V
Netzspannung Toleranz	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40°C]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40°C]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40°C]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Schweißstrom maximal	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Schweißstrom minimal	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Prüfzeichen	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Leerlauf-Spann	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Arbeitsspannung bereich	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

Reduktion der psychischen und physischen Belastung



Zum Thema Nachhaltigkeit gehört für uns auch, Menschen vor physischen und psychischen Belastungen zu schützen.

Das neue Bedienkonzept der iWave, Technologien zur Lärmreduktion beim Schweißen oder ergonomische Aspekte wie Bedienhöhe der Systeme oder das Design der Schweißbrenner tragen dazu bei, dem Schweißer den Arbeitsalltag zu erleichtern.



Umwelt und Ressourcen

Bei der Entwicklung der neuen iWave-Geräteserie wurde darauf geachtet, langlebige und reparierbare Geräte auf den Markt zu bringen. Ein recyclefähiges Kunststoffgehäuse und Komponenten, die einzeln servicier- und austauschbar sind, tragen dazu bei, unsere Umwelt zu schützen. Neue Technologien reduzieren Leistungsverluste und Gasverbrauch und schonen somit Ressourcen.

iWave DC – technische Daten

	iWave 300i DC	iWave 300i DC / MV / NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC / MV / NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC / MV / NC
Gewicht	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Abmessung / Breite	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Abmessung / Höhe	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Abmessung / Länge	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Netzfrequenz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Netzspannung	3 x 400 V	3 x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V	3 x 400 V	3 x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V	3 x 400 V	3 x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V
Netzspannungs- Toleranz	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40°C]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40°C]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40°C]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Schweißstrom maximal	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Schweißstrom minimal	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Prüfzeichen	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Leerlauf-Spannung	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Arbeitsspannungs- bereich	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

